



Referenzbeispiel

Behälter-FT und AKL-RBG im neuen Logistikzentrum

**Behälter-FT und AKL-RBG im neuen
Logistikzentrum
Müller Lager Ulm Nord GmbH & Co. KG
Ulm
Deutschland**

Branche:
Einzelhandel



Realisierungszeitraum:

2011

Anlagentyp:

Behälteranlage

Liefer- und Leistungsumfang SITLog:

Steuerungstechnik

Projektdaten:

- 3 Behälterförderersteuerungen
- 12 AKL RBG's mit Doppel-Lastaufnahmemittel