



Referenzbeispiel

Generalunternehmerprojekt

Modernisierung der Paletten- und Behälterförderanlage im automatischen Hochregallager

Modernisierung HRL und AKL
Kullen Koti GmbH
Reutlingen
Deutschland

Branche:
Bürstenhersteller



Realisierungszeitraum:

2011

Anlagentyp:

Palettenanlage
Behälteranlage

Liefer- und Leistungsumfang SITLog:

Steuerungstechnik
Visualisierung

Projektdaten:

- Umrüstung der Palettenfördertechnik von S5 auf S7
- Umrüstung der Behälterfördertechnik von S5 auf S7
- Neue Steuerung auf Basis Simatic S7 für 3 Paletten-Regalbediengeräte
- Neue Steuerung auf Basis Simatic S7 für 2 AKL-Regalbediengeräte
- Anbindung an vorhandenen MFR

Besonderheiten:

Umbau zwischen betriebsfreier Zeit im Weihnachtsurlaub