



## Referenzbeispiel

## Generalunternehmerprojekt

**Modernisierung der Palettenfördertechnik und RBG-Steuerung im automatischen Hochregallager der ATB GmbH in Welzheim**

**Modernisierung Hochregallager  
ATB Antriebstechnik GmbH  
Welzheim  
Deutschland**

**Branche:**

Gerätehersteller / Maschinenbau



**Realisierungszeitraum:**

2013

**Anlagentyp:**

Palettenanlage

**Liefer- und Leistungsumfang SITLog:**

Steuerungstechnik

IT

Visualisierung

MFC und WMC

Antriebstauch RBG

Austausch der Schleifleitungen der RBGs

**Projektdaten:**

- Austausch der S5 Fördertechniksteuerung gegen eine S7-400 im laufenden Betrieb (Wochenende), vorübergehende Kopplung an das überlagerte Dematic RD Rechnersystem, danach Austausch gegen SITLog MFR
- Antriebstauch RBG, Reglertausch RBG, Tausch Dematic RD88 Steuerung gegen neue S7-400
- Austausch der Schleifleitungen der RBGs

**Besonderheiten:**

- Implementierung Negativkommissionierung
- all for one Steep - SAP ECC (6.0)