



## Referenzbeispiel

## Generalunternehmerprojekt

### Modernisierung des automatischen Hochregallagers

Modernisierung des automatischen Hochregallagers

Haupt Pharma Wolfratshausen GmbH

D-82515 Wolfratshausen

Deutschland

**Branche:**

Chemie / Pharmadistribution



**Realisierungszeitraum:**

2010

**Anlagentyp:**

Palettenanlage

**Liefer- und Leistungsumfang SITLog:**

Steuerungstechnik

IT

Visualisierung

**Projektdateien:**

- Modernisierung des Materialflussrechners, der Fördertechnik und der Regalbediengeräte
- Zwei Gruppensteuerungen für Fördertechnik
- Fünf Gruppensteuerungen für Regalbediengeräte

**Besonderheiten:**

- Test und Umschaltung am Wochenende
- Hot standby mit life keeper / Host inconso