



Referenzbeispiel

Generalunternehmerprojekt

Ablösung des vorhandenen Materialflussrechners im bestehenden HRL

Ablösung Materialflussrechner
Müller Lager Ulm Jungingen GmbH & Co. KG
Ulm-Jungingen
Deutschland

Branche:
Einzelhandel



Realisierungszeitraum:

2008

Anlagentyp:

Palettenanlage

Liefer- und Leistungsumfang SITLog:

MFC

Projektdaten:

- Kommunikation mit einem 7-gassigen Dambach-HRL-Lager über Kopfstations-PC
- Palettenfördertechnik mit 2 Gruppensteuerungen

Besonderheiten:

- Anbindung an vorhandenen Host
- Anbindung an vorhandene Dambach RBG-Steuerung
- Umstellung am Wochenende