



Referenzbeispiel

Generalunternehmerprojekt

Hochregal direkt an der Autobahn

Neues Versandzentrum Hans Kolb Wellpappe GmbH & Co. KG Memmingen **Deutschland**

Branche:

Verpackung



Realisierungszeitraum:

2015

2016

Anlagentyp:

Palettenanlage

Liefer- und Leistungsumfang SITLog:

Stahlbau

Dach/Wand

Mechanik RBG

Mechanik Fördertechnik

Brandschutztor

Steuerungstechnik

MFC

WMC

Visualisierung

Projektdaten:

- ca. 27.500 Palettenstellplätze in 6 Gassen mit doppeltiefer Lagerung
- Gasse 1: Sonderformat in Quereinlagerung
- Gasse 2-6: Standardformat in Längseinlagerung
- 5 Stück Querverschiebewagen
- 240 Paletten/Stunde Ein- und Auslagerung
- Ein- und Auslagerung auf 2 getrennten Ebenen
- 2 Etagenförderer







Generalunternehmerprojekt

- Produktionsanbindung über 2 Förderstränge
- Versandbereitstellung auf 30 Bahnen
- Direktauslagerung Gasse 1 für Sonderformate
- 16 Verladetore

Besonderheiten:

Wareneingangstor mit automatischer LKW-Entladung