



Referenzbeispiel

Generalunternehmerprojekt

Erstmalige Lagerautomatisierung bei Hans Kolb Wellpappe

Neubau Logistikzentrum
Hans Kolb Wellpappe GmbH & Co. KG
Buxheim
Deutschland

Branche:
Verpackung



Realisierungszeitraum:

2011

Anlagentyp:

Palettenanlage

Liefer- und Leistungsumfang SITLog:

Steuerungstechnik

IT

Visualisierung

Stahlbau

Dach/Wand

Mechanik RBG

Mechanik Fördertechnik

WMC

MFC

Projektdaten:

- 4 RBG-Gassen mit rund 5.000 Stellplätzen
- Palettenfördertechnik Ein- und Auslagerung in der Vorzone und zur Anbindung der Produktion und des Versands
- Versandbereich mit 15 Bereitstellbahnen und 6 Verladetore

